

高精度三防漆选择涂覆设备

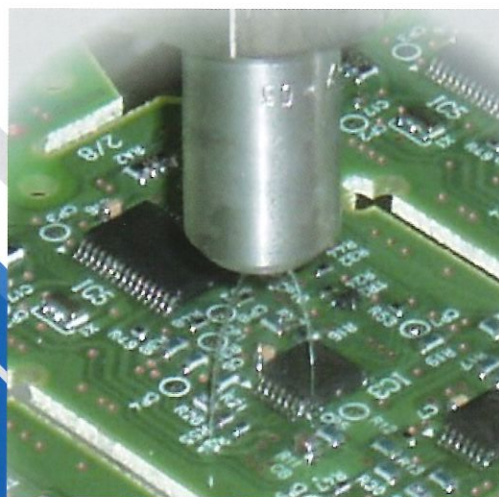
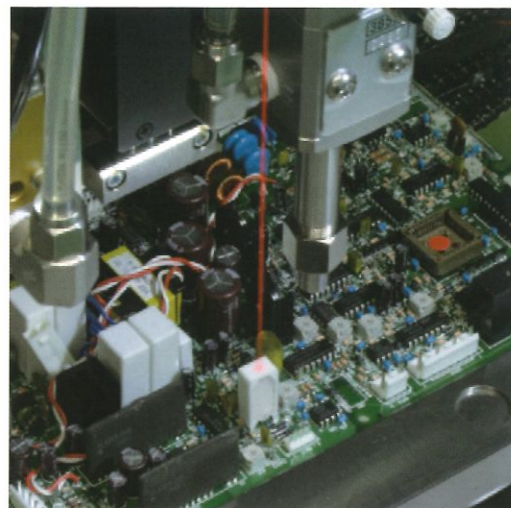
ACM-300L

Auto Program Soft

α PRO 3D 对应機種

※专利申请中

ALPHA SOLUTION LINE-UP



アルファデザイン株式会社
阿尔法自动化技术（深圳）有限公司



高精度三防漆选择涂覆设备

ACM-300L

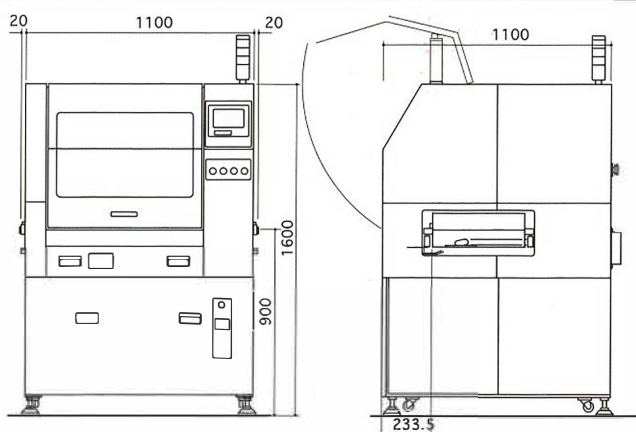
- ❖ 超薄涂覆膜厚（可达20μm）---材料使用量约为国产1/4，可很大程度的节省材料费！
- ❖ 不飞散，无需遮盖---无需遮盖作业，省去遮盖夹具费用，节省放取遮盖夹具工时！
- ❖ 涂覆膜厚均一，无气泡---完美的控制液体系统，保证出液量不受压力温度等因素影响，同时避免气泡产生！
- ❖ 3D全自动编程---线上线外编程，编程只需拍照导入，只要10分钟！
- ❖ 防呆对策---利用3D sensor检知基板投入方向正误，防止涂错！
- ❖ 为客户提供全自动方案---自社开发低成本附带一次干燥机的下料机，提供优质全自动方案！



标准规格

型 式	ACM-300L 1 HEAD	ACM-300L 2 HEAD
对象基板尺寸	MAX.550x450mm MIN.80x50mm Hight.80mm Weight-MAX.2kg	MAX.440x450mm MIN.80x50mm Hight.80mm Weight-MAX.2kg
设备外形	宽(W) 1100mm x 深(D) 1100mm x 高(H) 1600mm (警示灯除外)	
重 量	约 650Kg (仅本体)	
动力源 电源	3 相 200V 30A	
传送带宽度调整	自动	
动力源 气压	0.5MPa 以上	
涂覆HEAD数	1 HEAD 搭载 (水帘阀或针头)	2 HEAD 搭载 (水帘阀或针头)
涂覆方向	0°~180°	
基板搬送速度	MAX.250mm/s Speed可变(用户设定)	
基板供给搬出时间	约 7 秒	
基板行走面高度	900mm +65mm ~ -15mm	
机械臂移动量	X 方向 590mm、Y 方向 570mm、Z 方向 150mm	
机械臂速度	最大速度 900mm/s (X-Y 轴) 最大速度 500mm/s (Z 轴) 最大巡回速度 180°/1 s	
涂覆泵	高压液体循环压送方式 (Air Less Pump) (恒温恒压，有效去除防止气泡)	
涂覆宽度 (水帘阀)	6 ~ 20mm (水帘阀，变更宽度时手动更换喷嘴)	
涂覆宽度 (针头)	2 ~ 6mm (针头，变更宽度时手动更换针嘴)	
涂覆Program	(世界第一) 本公司开发的线外全自动编程 (α PRO-3D) ※专利申请中	
最大涂覆点数	350 点 / 基板	

本体尺寸



LINE SYSTEM 构筑例



Loader

三防漆涂覆设备

附带一次干燥炉Unloader

垂询

アルファデザイン株式会社

TEL 0268-64-0088 FAX 0268-64-0080

台灣松育科技股份有限公司

SHOWA TRADING TAIWAN CO.,LTD.

TEL:+886-2-2608-1134 FAX:886-2-2608-1164

24446台湾新北市林口区文化北路一段398号1F

<https://www.showa-taiwan.com.tw>