

### 日本ALPHA DCF-605PU COATING機 特點

		日本ALPHA DCF-605PU	其他廠牌
①	噴塗方式	近液態式噴塗 ◎優點 1. 除欲COATING的部分以外、 不會污染其他部分 2. 不需遮蔽治具	近汽化式噴塗 ◎缺點 1. 容易污染 2. 需遮蔽治具 3. 汽化、因此易浪費COATING液
②	驅動方式	X,Y,Z,θ 直流伺服馬達 ◎優點 1. 高精度 2. 噴嘴X,Y,Z,移動。θ 轉動。 X,Y,Z,θ 程式化、對應範圍廣	◎缺點 1. X,Y,Z,θ 非程式化、對應不佳
③	程式化噴塗	◎優點 可以程式控制 點、線、面的噴塗	
④	遮蔽治具	不需 ◎優點 1. 節約成本 2. 不需清潔治具 省時、省工	需要 ◎缺點 1. 增加成本 2. 需清潔治具 費時、費工
⑤	噴塗之對應產品(機種)	◎優點 可同時COATING不同產品	◎缺點 無法同時COATING不同產品
⑥	噴塗範圍	◎優點 550X450mm (最大) 高(Z) 50mm (最大)	
⑦	噴塗膜厚	◎優點 可以COATING液粘度和噴塗壓力控制	◎缺點 控制困難
⑧	標準軟體(ACRC)	◎優點 1. 支援COATING程式自動生成 程式製作簡單、快速 2. 保存編集程式、快速更換機種 3. COATING液的殘量警告 4. COATING壓力確認、表示	
⑨	噴嘴交換方式	◎優點 One touch	◎缺點 非One Touch
⑩	機器清潔・保養	◎優點 簡單、快速約30分	◎缺點 費時、費工
⑪	機種更換(coating液更換)	◎優點 簡單、快速約30分	◎缺點 費時、費工
⑫	噴塗穩定度	◎優點 佳	◎缺點 不佳