

選擇性自動焊錫機

在線型 ALL-IN-ONE TYPE

# ALLION

## STS-2533IN-ALL

**Pb FREE**



### 插件零件的專用焊錫裝置

不需載具、利用高精度NOZZLE做flux局部塗布。併用高效率的halogen lamp heater做短時間的昇溫。然後用特殊NOZZLE產生的湧錫對插件零件做程式化的焊錫動作。是一台在線型all-in-one的選擇性自動焊錫裝置。



✓ roller conveyor  
基板搬送



✓ 搭載特殊開發的湧錫槽  
湧錫安定



✓ 高效率  
halogen lamp heater



✓ 對through-hole能精準的  
做flux塗布的高精度nozzle



★★★★

STS-5050IN-ALL

基板最大尺寸：500 x 500 mm

機器尺寸：1735 x 1600 x 1250 mm

在線型 ALL-IN-ONE TYPE 選擇性自動焊錫機

## 標準規格

Model : STS-2533IN-ALL ALLION 共通規格		
system 構成	1. Fluxer Unit(内蔵 nozzle 清潔機構) 2. Preheater Unit 3. 錫槽 unit 4. 控制部 5. conveyer(roller type)	
對應基板寸法 & 其他規格	對應基板寸法 基板板邊空間 搭載零件的高度 基板 Pass line	最小:(W)100×(L)100mm 最大:(W)250×(L)330mm 3mm 以上 基板上 65mm 以下 基板下面 20mm 以下 900mm±20mm
Air	0.4Mpa 以上	
排氣容量	3m <sup>3</sup> /min 以上	
塗裝色	象牙色	
各 UNIT 規格		
Fluxer Unit	Flux 加壓槽 Nozzle 清潔 unit Flux nozzle	容量 約 2L IPA清潔 nozzle 後、air blow 乾燥 搭載噴射 nozzle(dot 方式)
予熱 unit	Halogen Lamp heater 溫度控制 冷却	200VAC 1Φ 3.0Kw 溫度調節計 電壓控制方式(含上下限警報) 水冷式
錫槽 unit	錫量 heater 容量 焊錫可能範圍 湧錫馬達驅動方式 驅動方式 防侵食對策 錫溫控制 N <sub>2</sub> 供給	約 7Kg 錫槽 1.6kW N <sub>2</sub> 予熱 heater 0.5kW X: Max 350mm Y: Max 250mm AC servo 馬達 X、Y Z軸 : AC servo 馬達 錫槽 : 鑄鐵鍋、錫槽內零件: Surface coating PID控制 壓力 0.3Mpa、純度 99.9%以上(推薦)、供給量 2m <sup>3</sup> /h
本体尺寸&重量 電源壓力	(L)1010×(W)1300×(H)1350mm(不含排氣筒) 約 350Kg 200VAC 3φ 7kW	
控制部	PC 控制 data 登錄 程式製作	OS: Windows 7 Professional data 入力、500 file(最大) 搭載座標作成軟體
OPTION	1. 警示灯 (含紅、黃、綠、警報) 2. 上部・前面 cover interlock	

製造元

セイテック株式会社

〒193-0836 東京都八王子市日吉町 6-13

代理店

台灣松育科技股份有限公司

新北市林口區文化北路 1 段 398 号 1F  
 TEL 02-2608-1134 FAX 02-2608-1164  
<http://www.showa-taiwan.com.tw>