

STS-5050SJ



◀◀ 相片的cover為OPTION



插件零件的專用焊錫裝置

搭載了Servo jet Fluxer Unit能在小空間及對through-hole內做有效的flux塗布的選擇性自動焊錫裝置。
 將要焊錫的部分程式化後、從基板下面利用XYZ UNIT自動做Flux塗布。而安定的湧錫則能確實的完成焊錫動作。
 大型多層基板、重型零件等都可對應。



✓ 湧錫安定。
 利用湧錫nozzle做焊錫動作。



✓ 搭載特殊開發的湧錫槽
 安定nozzle尖端的溫度。



✓ 對through-hole能精準的
 做flux塗布的高精度nozzle

MODEL : STS-5050SJ

在線型 搭載 servo jet fluxer unit、ALL-IN-ONE TYPE 選擇性自動焊錫機

標準規格

STS-5050SJ		
system 構成	1. 錫槽 Unit 2. N2 熱風 Unit 3. X・Y・Z 驅動部 4. 基板設定部 5. 本体部 6. 電源、控制部 7. N2・air 供給部 8. PC[本体・鍵盤・滑鼠・監視器・A4 scanner] 9. Servo Jet fluxer unit	
對應基板尺寸	對應基板尺寸 基板厚 基板板邊空間 搭載零件的高度 基板設置方法 作業高度	最小:50×50mm 最大:500×500mm 0.8mm~3.0mm 3mm 以上 基板上 50mm 以下 基板下面 15mm 以下 載具上基板設置 FL900±20mm
本体尺寸	(L)1200×(W)1232×(H)1090mm(不含排氣筒)	
本体重量	約 250kg	
電源・電壓・容量	AC200V 3P 60/50Hz 3kVA	
air	需要工場 air 0.4Mpa 以上	
N2	壓力 0.2Mpa、純度 99.9%以上(推薦)、需要供給量 2m ³ /h 以上	
排氣容量	需要 3m ³ /h以上	
塗裝色	象牙色	
各 UNIT 規格		
Servo Jet fluxer unit	Jet nozzle nozzle 口徑 塗布量調整 集塵 Tank	Jet nozzle 0.254mm 在 PC 画面上設定 排氣風扇(無內藏) Flux & 清潔 tank
PC 部	OS Data 登録 程式作成	Windows 7 Professional data 入力、500file(最大) 搭載座標作成軟體
湧錫錫槽部	錫槽材質: 鑄鐵鍋 錫槽內零件材質 : SUS-304 nitridization 處理 錫量: 約 8kg heater 容量: 約 1.6kW 錫溶解時間: 30 分	溫度上限設定: 300°C 湧錫馬達: DC servo 馬達驅動 溫度控制方式: 以溫度調節器做 PID 控制 nozzle: 內徑 φ6、φ8、φ10、φ12 * nozzle 為消耗品
OPTION	基板設定部 cover(含 interlock); 警示灯(警報聲) 錫槽高温 interlock 氧氣濃度監視警報器(檢出時動作-異常停止); 基板載具 1 台(基板彎曲防止對應)	

製造元

セイテック株式会社

〒193-0836 東京都八王子市日吉町 6-13

代理店

台灣松育科技股份有限公司

新北市林口區文化北路 1 段 398 号 1F
 TEL 02-2608-1134 FAX 02-2608-1164
<http://www.showa-taiwan.com.tw>